

# Oplysningskema

## Automatik tekniker uddannelsen Udd Nr: 282426

Virksomhedens navn			
Indehaver/direktør			
Adresse			
Post nr.		By	
Tlf. nr.		CVR. nr.	

Kontaktperson		Direkte tlf. nr.	
e-mail adr.			

Beskæftigede:	Antal
Ansatte i alt (inkl. indehaver/direktør)	
Medarbejdere med svendebrev inden for fagområdet eller med tilsvarende kvalifikationer	
Vil virksomheden kunne tilbyde lærlinge tilfredsstillende uddannelses- og oplæringsforhold (herunder miljøforhold)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>

Lærlinge		Ønsker godkendelse til (antal)
<b>Automatik tekniker</b>		

Dato og underskrift
For virksomheden:  _____

## Oplysninger om uddannelsen



Udfyld venligst skemaet herunder, med en angivelse af hvor ofte virksomheden beskæftiger sig med de enkelte delopgaver.

Begrebet "Ofte" anvendes om arbejdsopgaver der er rutine i virksomheden.

Begrebet "Sjældent" anvendes for arbejdsopgaver der udføres af / i virksomheden men som ikke er en rutineopgave.

	Ofte	Sjældent	Aldrig
<b>Styringsteknik</b>			
1. Opbygning af relæstyringer og forbinde el-motorer med tilhørende styringer			
2. Idriftsætning af relæstyringer efter dokumentation, herunder foretage kontrolmålinger i henhold til stærkstrømsbekendtgørelsen			
3. Systematisk fejlfinding og fejlretning på styringer til modul og komponentniveau			
4. Foretager mindre ændringer og udvidelser af eksisterende anlæg ud fra specifikationer og funktionsbeskrivelse og tilretning af dokumentationer			
<b>Motorer</b>			
5. Montering, idriftsætning og fejlfinding på forskellige typer af elektriske motorer			
6. Udfører forebyggende vedligeholdelse på elektriske motorer, herunder kontrollere de mekaniske funktioner og data			
7. Dimensionering af en motorinstallation for eks. en AC motor			
8. Mekanisk montage af motorer.			
<b>Procesregulering</b>			
9. Opbygning, idriftsætning og optimering af automatiske reguleringssløjfer på procesanlæg			
10. Opbygning, idriftsætning, optimering, fejlfinding og fejlretning af motorreguleringer, specialmotorer og servomotorer			
11. Opbygger, idriftsætter og afprøver målekredse på et procesanlæg og kalibrering af måleudstyr og måleværdigivere			
12. Forebyggende vedligehold på igangværende reguleringssløjfer			
<b>PLC</b>			
13. Opbygning, montering og idriftsætning af PLC styringer efter funktionsbeskrivelse			
14. Programmering af PLC styringer fx en sekventiel styring og anvender de i industrien anvendte programmeringsværktøjer			
15. Fejlfinding og fejlretning på PLC styrede maskiner og anlæg			
16. Opbygning, idriftsætning, fejlsøgning og fejlretning af PLC'er med analoge ind- og udgange og reguleringssløjfer			
17. Programmering af PLC styringer samt vedligeholdelse af PLC programmer og opdatering af dokumentation.			
18. Fejlsøgning og fejlretning på PLC styringer i netværk til modulniveau			
19. Montering og idriftsætning af PLC netværk, herunder programmering og parametring af PLC'en			
20. Opbygning, programmering og idriftsætning af procesovervågning / operatørinterface			
<b>Hydraulik og pneumatik</b>			
21. Opbygning, idriftsætning, vedligeholdelse, fejlsøgning og fejlretning på automatiske maskiner og anlæg, der indeholder hydrauliske, pneumatiske og el-pneumatiske kredsløb.			
22. Udfører mindre ændringer og udvidelser af eksisterende hydrauliske, pneumatiske og el-pneumatiske anlæg ud fra funktionsbeskrivelser			
23. Indkøring af hydrauliske, pneumatiske og el-pneumatiske anlæg efter specifikationer, udfører kontrolmålinger, og dokumentere anlægget efter gældende standarder således, at dokumentationen kan anvendes i forbindelse med instruktion af brugere			
24. Fremstilling af dokumentation og brugervejledning ved ændringer og mindre nykonstruktioner på hydrauliske, pneumatiske og el-pneumatiske anlæg			
<b>Maskin- og procesanlæg</b>			
25. Opbygning, idriftsætning, vedligeholdelse, fejlsøgning og fejlretning på komplekse automatiske maskiner og procesanlæg			
26. Opbygning af styringer for maskin- og procesanlæg			

27. Udfører ændringer og udvidelser af maskin- eller procesanlæg ud fra en funktionsbeskrivelse			
28. Udførelse af forebyggende vedligeholdelse på maskin- og procesanlæg			
29. Udførelse af systematisk fejlfinding på anlæg og fejlretning på anlægget			
30. Fremstilling af dokumentation for anlæggets automatikudstyr og instruktion til brugere i betjening af anlægget			
<b>Fejlfinding</b>			
31. Idriftsætning, fejlsøgning og fejlretning på automatiske maskiner og anlæg med programmerbare styringer herunder CNC styringer			
32. Udføre fejlfindingsopgaver under anvendelse af den til maskinanlægget hørende dokumentation			
33. Udføre fejlfindingsopgaver under anvendelse af den til maskinanlægget hørende dokumentation og dokumentere fejlfindingen ved at føre anlæggets logbog			
<b>Dokumentation og kravspecifikation</b>			
34. Udarbejdelse af dokumentationer til automatisk styrede anlæg og brugerinstruktioner til betjening af automatiske anlæg			

**Ansøgers bemærkning:**